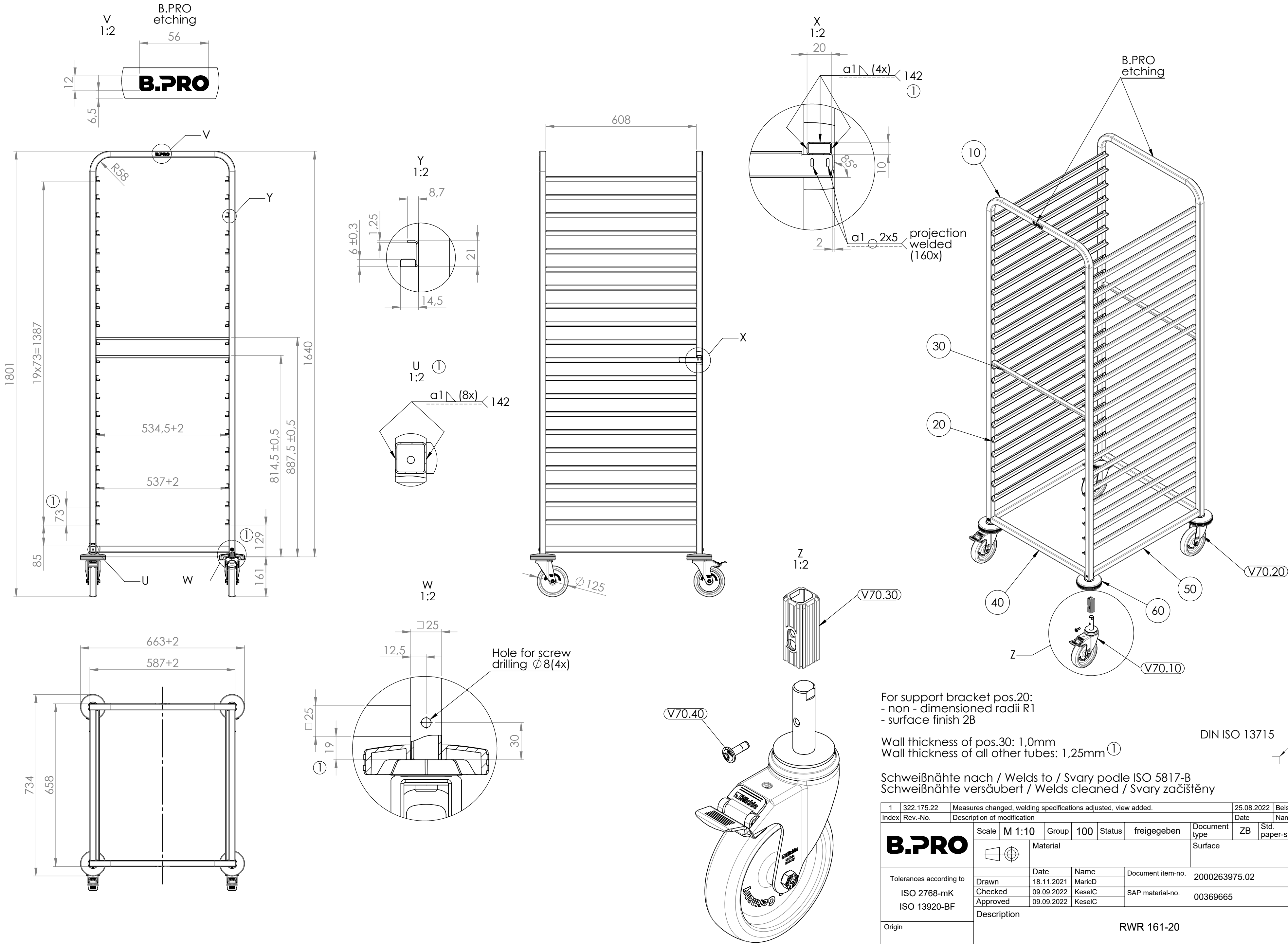


© This drawing may without our consent neither duplicated, still third persons submitted or handed over. Offences can after §18 of the Law over mean competition criminal pursuit to involve.

Ausgedruckte Zeichnung unterliegt nicht dem Änderungssdienst!
Printed Drawing is not automatically updated!

© Diese Zeichnung darf ohne unsere Einwilligung weder vervielfältigt, noch dritten Personen vorgelegt oder ausgehändigt werden. Zuwiderhandlungen können nach §18 des Gesetzes über unlauteren Wettbewerb strafrechtliche Verfolgung nach sich ziehen



For support bracket pos.20:
- non - dimensioned radii R1
- surface finish 2B

Wall thickness of pos.30: 1,0mm
Wall thickness of all other tubes: 1,25mm ①

DIN ISO 13715

Schweißnähte nach / Welds to / Svary podle ISO 5817-B
Schweißnähte versäubert / Welds cleaned / Svary začištěny

1	322.175.22	Measures changed, welding specifications adjusted, view added.						25.08.2022	BeiselM			
Index	Rev.-No.	Description of modification						Date	Name			
B.PRO		Scale	M 1:10	Group	100	Status	freigegeben	Document type	ZB	Std. paper-size	A2	
				Material				Surface				
Tolerances according to ISO 2768-mK ISO 13920-BF				Date	Name	Document item-no.		2000263975.02				
		Drawn		18.11.2021	MaricD	SAP material-no.		00369665				
		Checked		09.09.2022	KeselC							
		Approved		09.09.2022	KeselC							
Origin		Description										
		RWR 161-20										
Notice:								2000127375	Sheet	1	of	1